



COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano,

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2019: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2019,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore segreteria generale e
relazioni esterne
Dott.ssa Rocchi Vienna Marcella

.....



COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano,

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2019: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2019,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi finanziari dell'Unione
delle Terre d'argine delegato per la gestione
del bilancio del comune di Campogalliano

Il responsabile territoriale

Dott. Bruno Bertolani

.....



COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Carpi,

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2019: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2019,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi finanziari dell'Unione
delle Terre d'argine delegato per la gestione
dei tributi del comune di Campogalliano
Dott. Antonio Castelli

.....



COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Carpi,

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2019: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2019,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore amministrazione e sviluppo
delle risorse umane dell'Unione delle Terre
d'argine delegato per la gestione del personale
del comune di Campogalliano
Dott.ssa Maria Luisa Farina

.....



COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano,

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2019: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2019,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi al territorio
Ing. Salvatore Falbo

.....



COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano,

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2019: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2019,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi culturali, ricreativi
e politiche giovanili
Dott.ssa Domati Giulia

.....



COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano,

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2019: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2019,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Servizio autonomo
Farmacia Comunale
Dott.ssa Paola Reggiani

.....