



Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campegalliano, 22/2/2019

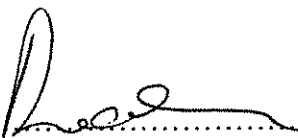
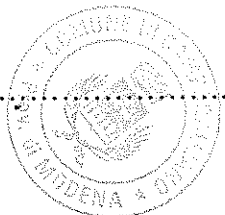
**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2018: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2018,

**ATTESTA**

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore segreteria generale e  
relazioni esterne  
Dott.ssa Rocchi Vienna Marcella

  
.....  




# COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano, 22/2/2019

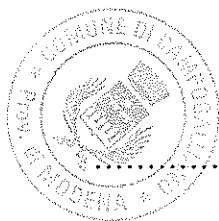
**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2018: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2018,

## ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi finanziari dell'Unione  
delle Terre d'argine delegato per la gestione  
del bilancio del comune di Campogalliano  
Il responsabile territoriale  
Dott. Bruno Bertolani





# COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 - C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Carpi, 4/3/2019

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2018; dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2018,

**ATTESTA**

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi finanziari dell'Unione  
delle Terre d'argine delegato per la gestione  
dei tributi del comune di Campegalliano  
Dott. Antonio Castelli

SETTORE AMMINISTRAZIONE E SVILUPPO  
DELLE RISORSE UMANE

Delegato per la gestione del personale del  
Comune di Campogalliano

Carpi, li 28-02-2019

**Oggetto: Rendiconto esercizio finanziario 2018: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto Responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2018,

**ATTESTA**

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio, né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.



Il Dirigente  
Dott. Enrico Piva



# COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano, 22/2/2019


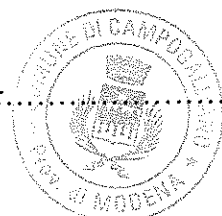
**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2018: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2018,

## ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi al territorio  
Ing. Salvatore Falbo



# COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campegalliano, 22/2/2019

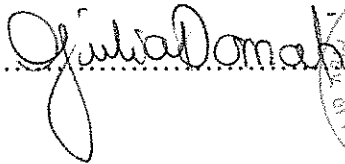
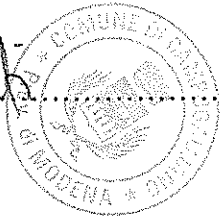
**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2018: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2018,

## ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi culturali, ricreativi  
e politiche giovanili  
Dott.ssa Domati Giulia

  
.....  




# COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campegalliano, 22/2/2019

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2018: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2018,

**ATTESTA**

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Servizio autonomo  
Farmacia Comunale  
Dott.ssa Paola Reggiani

*Paola Reggiani*

